

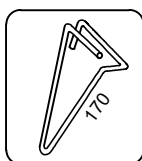
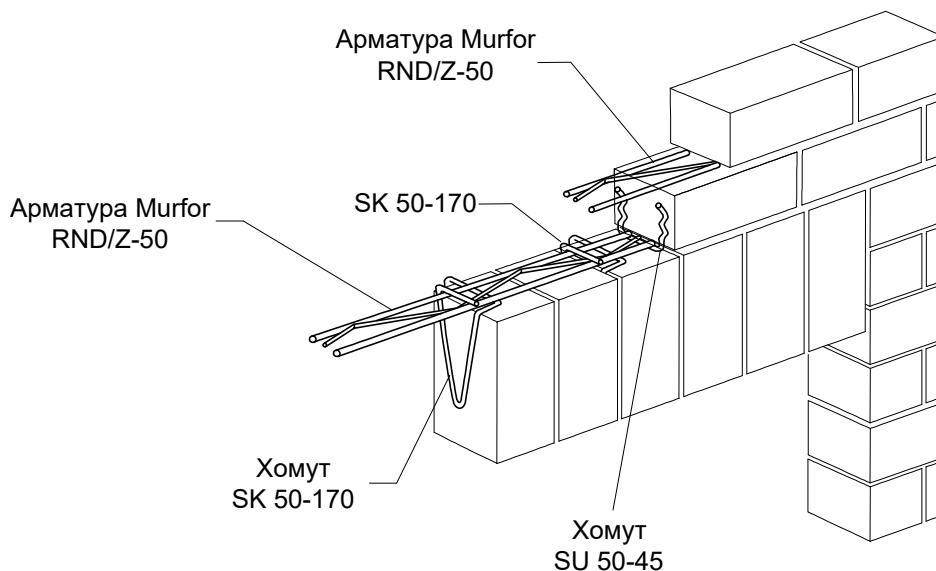
КИРПИЧНАЯ ПЕРЕМЫЧКА

Вертикальная кладка



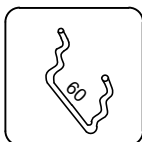
S2-01

Из 3 листов S2-01, S2-02 и S2-03



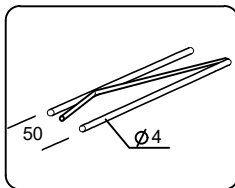
ХОМУТ BAUT SK 50-170

Высота (мм.).....170
Диаметр проволоки (мм.).....3
Нержавеющая сталь.....A2



ХОМУТ BAUT SU 50-45

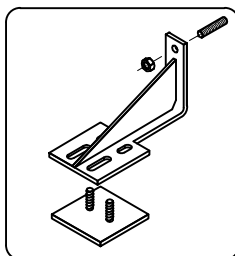
Высота (мм.).....45
Ширина (мм.).....60
Диаметр проволоки (мм.).....3
Нержавеющая сталь.....A2



АРМАТУРА MURFOR RND/Z-50

Ширина (мм.).....50
Длина (м.).....3,05
Покрывтие.....Цинк*

*Покрывтие цинком 20 (по EN 845-1+A1)



КРОНШТЕЙН BAUT GSP

Нержавеющая сталь 1.4301/1.4401
(по EN-10088-1)

КИРПИЧНАЯ ПЕРЕМЫЧКА ИЗ ОБЛИЦОВОЧНОГО КИРПИЧА

Перемычка состоит минимум из трех горизонтальных рядов кирпичной облицовочной кладки на традиционном растворе. В каждый второй вертикальный шов первого ряда кладки заводят хомуты. В горизонтальные швы между первым и вторым, вторым и третьим рядами кладки по всей длине перемычки и за ее пределами в обе стороны, располагается арматура Murfor RND/Z-50.

МОНТАЖ КИРПИЧНОЙ ПЕРЕМЫЧКИ см. S2-02

Таким образом монтируется перемычка до 2 м. При большем проеме перемычка монтируется аналогично, но с применением навесных консолей (S2-03).

Для достижения номинальной прочности, рекомендуется увлажнять кладку до 2 недель. Это, в первую очередь, необходимо для кладки из силикатного кирпича.

Марка раствора должна быть не менее 100.

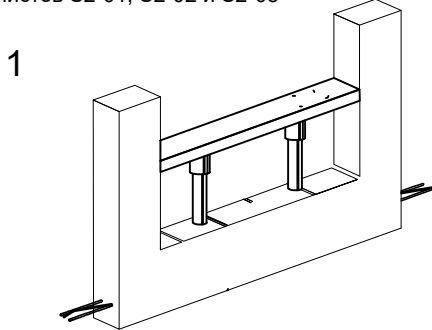
МОНТАЖ ПЕРЕМЫЧКИ

Вертикальная кладка



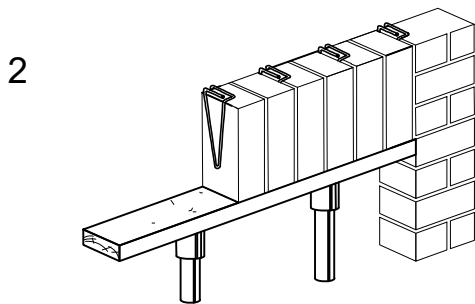
S2-02

Из 3 листов S2-01, S2-02 и S2-03



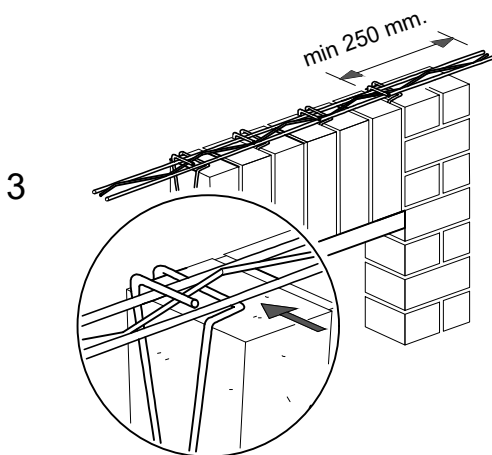
СООРУЖЕНИЕ ОПАЛУБКИ

Доведя облицовочную кладку до уровня перемычки, сооружается опалубка, на которую укладывается первый ряд кирпичей.



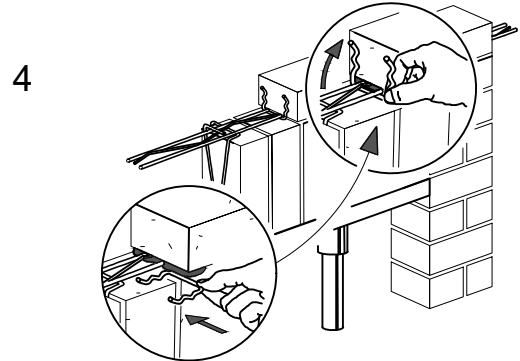
МОНТАЖ ПЕРВОГО РЯДА

Хомуты SK 50-170 располагаются в каждом втором вертикальном шве первого ряда кладки, т.е. на два кирпича по 1 хомуту.



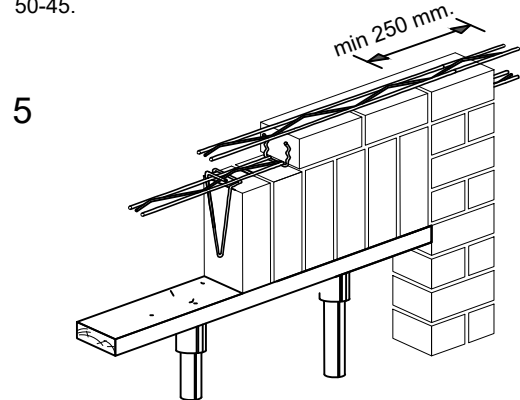
ВВОД АРМАТУРЫ MURFOR

Арматура Murfor RND/Z-50 заводится в соответствующие пазы на хомутах. Арматура должна выходить за грани проема не менее 250 мм. в обе стороны.



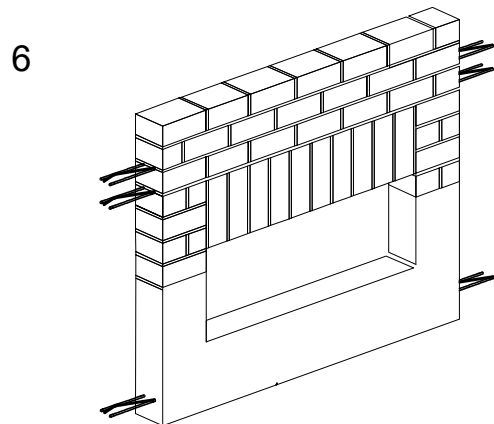
МОНТАЖ ХОМУТОВ SU 50-45

Во втором ряду кладки, в каждом втором вертикальном шве, располагаются хомуты SU 50-45.



АРМАТУРА MURFOR В СЛЕДУЮЩИХ РЯДАХ

Арматура Murfor RND/Z-50 располагается и в втором ряду кладки. В обоих рядах арматура должна выходить за грани проема не менее 250 мм. в обе стороны. Далее каждые 300.....500 мм. по высоте кладки следует располагать арматуру Murfor RND/Z-50 для достижения равномерности нагрузки на перемычку.



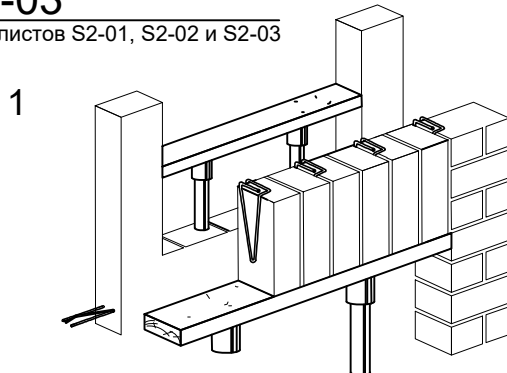
ОПАЛУБКА ДЕМОНТИРУЕТСЯ ЧЕРЕЗ 2 НЕДЕЛИ

МОНТАЖ ПЕРЕМЫЧКИ С НАВЕСНЫМИ КРОНШТЕЙНАМИ

Вертикальная кладка

S2-03

Из 3 листов S2-01, S2-02 и S2-03

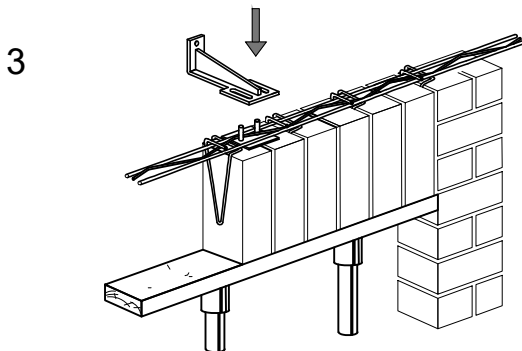


МОНТАЖ ПЕРВОГО РЯДА

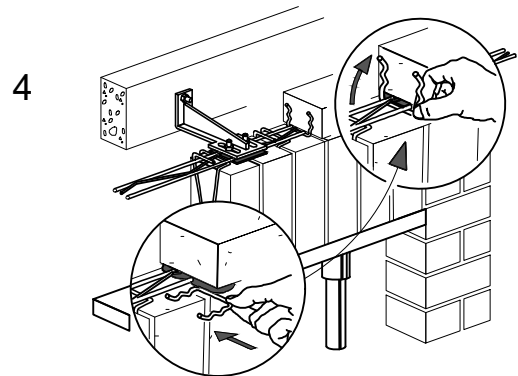
Доведя облицовочную кладку до уровня перемычки, сооружается опалубка, на которую укладывается первый ряд кирпичей, располагая между ними хомуты SK 50-170. Хомуты располагаются в каждом втором вертикальном шве первого ряда кладки.



Арматура Murfor заводится в соответствующие пазы на хомутах.

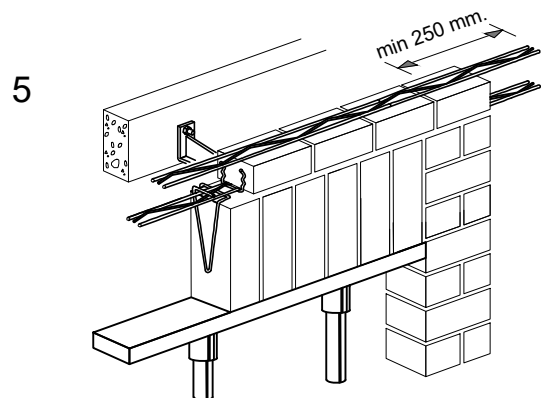


КРЕПЛЕНИЕ НАВЕСНОГО КРОНШТЕЙНА



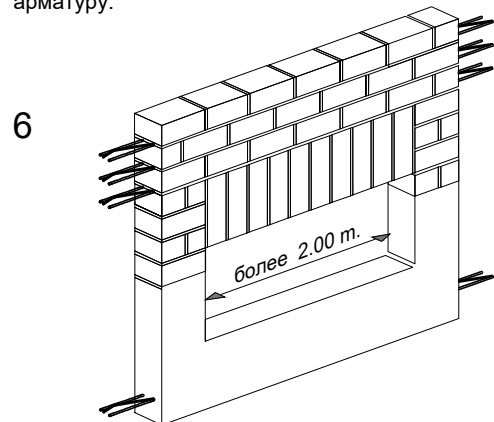
МОНТАЖ ХОМУТОВ SU 50-45

Во втором ряду кладки, в каждом втором вертикальном шве, располагаются хомуты SU 50-45.



АРМАТУРА MURFOR В СЛЕДУЮЩИХ РЯДАХ

Арматурные штанги располагаются в втором и третьем рядах кладки. В обоих рядах арматура должна выходить за грани проема не менее 250 мм. в обе стороны. Далее каждые 300.....500 мм. по высоте кладки также следует располагать арматуру.



ОПАЛУБКА ДЕМОНТИРУЕТСЯ ЧЕРЕЗ 2 НЕДЕЛИ